

Innehåll

Inledning	7
1 Kvalitetssäkring vid svetsning	9
2 Varför tillämpa ISO 3834	11
Direktiv, produktstandard, föreskrifter	11
Beställare av svetsade produkter	13
Svetsande företag	13
ISO 9001:2008	15
3 Val av standard/kravnivå	17
Val av nivå.....	19
4 Införande av SS-EN ISO 3834.....	23
Steg 1.....	23
Steg 2	23
Steg 3	24
Steg 4.....	24
Steg 5	27
Steg 6	27
5 Certifiering	29
6 Kvalitetssystemet.....	31
6.1 Allmänt	31
6.2 Beskrivning av företagets rutiner	32
6.3 Tillämpliga kvalitetsrelaterade dokument	33
7 Kravelement – vägledning [ISO 3834-2]	37
7.1 Kravelement – vägledning	37
7.2 Genomgång av krav och tekniska data [5].....	37
7.3 Underleveranser [6]	47
7.4 Personal för svetsning [7].....	51
7.5 Personal för kontroll, provning och undersökning [8]	59
7.6 Utrustning [9]	62
7.7 Svetsning och besläktade aktiviteter [10]	69
7.8 Tillsatsmaterial [11]	78
7.9 Förvaring av grundmaterial [12]	80
7.10 Värmebehandling efter svetsning [13]	82
7.11 Kontroll och provning [14]	83
7.12 Avvikelser och korrigerande åtgärder [15]	90
7.13 Kalibrering och validering av utrustning för mätning, kontroll och provning [16].....	91
7.14 Identifiering och spårbarhet [17].....	94
7.15 Kvalitetsdokument [18].....	95
8 Refererade dokument	99
9 Rutinbeskrivningar, checklistor och kvalitetsdokument.....	103