

SVENSK STANDARD

SS-EN 1993-1-9:2005/AC:2009



Fastställt/Approved: 2009-04-14
Publicerad/Published: 2015-04-20
Utgåva/Edition: 1
Språk/Language: svenska/Swedish
ICS: 91.010.30; 91.070.03; 91.070.50; 91.070.60; 91.080.10

Eurokod 3: Dimensionering av stålkonstruktioner – Del 1-9: Utmattning

Eurocode 3: Design of steel structures – Part 1-9: Fatigue

This preview is downloaded from www.sis.se. Buy the entire standard via <https://www.sis.se/std-8013713>

Europastandarden EN 1993-1-9:2005/AC:2009 gäller som svensk standard. Standarden fastställdes 2009-04-14 som SS-EN 1993-1-9:2005/AC:2009 och har utgivits i engelsk språkversion. Detta dokument återger EN 1993-1-9:2005/AC:2009 i svensk språkversion. De båda språkversionerna gäller parallellt.

Denna rättelse ersätter SS-EN 1993-1-9:2005/AC:2007.

The European Standard EN 1993-1-9:2005/AC:2009 has the status of a Swedish Standard. The standard was 2009-04-14 approved and published as SS-EN 1993-1-9:2005/AC:2009 in English. This document contains a Swedish language version of EN 1993-1-9:2005/AC:2009. The two versions are valid in parallel.

This correction supersedes SS-EN 1993-1-9:2005/AC:2007.

© Copyright/Upphovsrätten till denna produkt tillhör SIS, Swedish Standards Institute, Stockholm, Sverige. Användningen regleras av slutanvändarlicensen för denna produkt.

© Copyright SIS, Swedish Standards Institute, Stockholm, Sweden. All rights reserved. The use of this product is governed by the end-user licence for this product.

Upplysningar om sakinnehållet i standarden lämnas av SIS, Swedish Standards Institute, telefon 08-555 520 00. Standarder kan beställas hos SIS Förlag AB som även lämnar allmänna upplysningar om svensk och utländsk standard.

Information about the content of the standard is available from the Swedish Standards Institute (SIS), telephone +46 8 555 520 00. Standards may be ordered from SIS Förlag AB, who can also provide general information about Swedish and foreign standards.

Standarden är framtagen av kommittén för Stål- och aluminiumkonstruktioner samt samverkanskonstruktioner i stål och betong, SIS/TK 188.

Har du synpunkter på innehållet i den här standarden, vill du delta i ett kommande revideringsarbete eller vara med och ta fram andra standarder inom området? Gå in på www.sis.se - där hittar du mer information.

EUROPASTANDARD
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 1993-1-9:2005/AC

April 2009

ICS 91.010.30

Svensk version

Eurokod 3: Dimensionering av stålkonstruktioner - Del 1-9: Utmattning

Eurocode 3: Calcul des structures
en acier - Partie 1-9: Fatigue

Eurocode 3: Design of steel
structures - Part 1-9: Fatigue

Eurocode 3: Bemessung und
Konstruktion von Stahlbauten - Teil
1-9: Ermüdung

Denna ändring är den officiella svenska versionen av
EN 1993-1-9:2005/AC:2009. För översättningen svarar SIS

Denna ändring börjar gälla den 1 april 2009.

CEN

European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Management Centre: Avenue Marnix 17, B-1000 BRUSSELS

SS-EN 1993-1-9:2005/AC:2009 (Sv)

Ändringar på grund av EN 1993-1-9:2005/AC:2005

1) Ändring i kapitel 2

Ändringarna omfattar att lägga till ett "P" efter styckets nummer och ersätta "bör" med "ska" där det är tillämpligt. Ändringarna är understrukna enligt nedan.

"

(1)P Bärverksdelar ska utformas med hänsyn till utmattning så att de med godtagbar sannolikhet fungerar tillfredsställande under sin avsedda livslängd.

"

Ändringar på grund av EN 1993-1-9:2005/AC:2009

2) Ändring i kapitel 3

Stycke '(7)', punkt 'b)', ändra "tillräcklig för att uppnå samma β -värden" till: "tillräcklig för att uppnå minst samma β -värden".

3) Ändringar i kapitel 4

Stycke '(2)', ändra texten i den sista meningen inom parentes "(se Tabell 4.1 för cirkulära profiler och Tabell 4.2 för rektangulära profiler)" till: "(se Tabell 4.1 för cirkulära rörprofiler och Tabell 4.2 för rektangulära rörprofiler; dessa profiler omfattas av geometriska begränsningar enligt Tabell 8.7)".

Stycke '(2)', 'Tabell 4.1' och 'Tabell 4.2', i kolumnerna 'Vertikaler' för 'K-typ', ändra "1,0" till: "-".

Stycke '(2)', 'ANM.', ändra "ANM." till: "ANM. 1".

Stycke '(2)', lägg till:

"

ANM. 2 Intervall för geometrisk giltighet:

För knutpunkter i plana fackverk med runda rör (K-, N-, KT-typ):

$$0,30 \leq \beta \leq 0,60$$

$$12,0 \leq \gamma \leq 30,0$$

$$0,25 \leq \tau \leq 1,00$$

$$30^\circ \leq \theta \leq 60^\circ$$

För knutpunkter med kvadratiska rör (K-, N-, KT-typ):

$$0,40 \leq \beta \leq 0,60$$

$$6,25 \leq \gamma \leq 12,5$$

$$0,25 \leq \tau \leq 1,00$$

$$30^\circ \leq \theta \leq 60^\circ$$

".

4) Ändring i kapitel 5

Stycke '(5)', 'ANM.', ändra hänvisning till "8(2)" till: "8(3)".

5) Ändring i 7.1

Stycke '(2)', ändra "For constant amplitude nominal stresses fatigue strengths can" till: "For constant amplitude nominal stress ranges the fatigue strength can".

Kommentar: Ovanstående ändring är inte relevant för den svenska översättningen av EN 1993-1-9.

6) Ändringar i kapitel 8

Stycke '(4)', 'ANM. 1', ändra "adopted for shear stress ranges" till: "adopted also for shear stress ranges".

Kommentar: Ovanstående ändring är inte relevant för den svenska översättningen av EN 1993-1-9.

'Tabell 8.1', andra raden '[Förbandsklass] 160', tredje kolumnen, ändra i denna ruta:

- beskrivningen "Valsade och extruderade produkter:" till: "Valsade eller extruderade produkter:";
- beskrivningen "Plåtar och plattstänger" till: "Plåtar och plattstänger med valsade kanter";
- beskrivningen: "Valsade profiler" till: "Valsade profiler med valsade kanter".

'Tabell 8.1', femte raden '[Förbandsklass] 100 (m=5)', tredje kolumnen, ändra i denna ruta "Valsade och extruderade produkter" till: "Valsade eller extruderade produkter".

'Tabell 8.2', tredje kolumnen 'Beskrivning', rad 2, 3, 4, 5, 11 och 12 '[Förbandsklasser] 125, 112, 100 och 140', ändra i rutorna beskrivningen "Automatsvetsad" till: "Automatsvetsad eller helt mekaniserat svetsad".

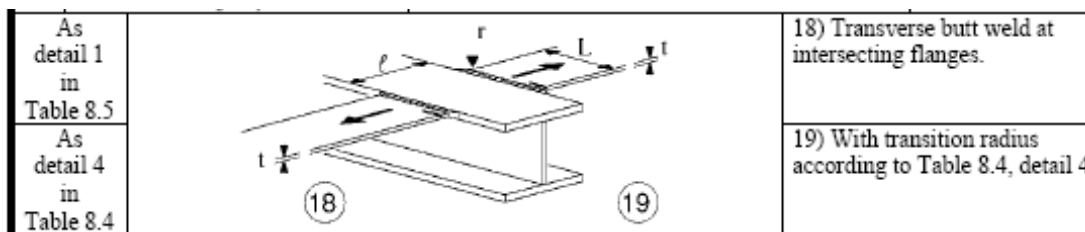
'Tabell 8.2', fjärde kolumnen 'Krav', rad 9, ta bort från rutan: "Fri från defekter utöver toleranserna i EN 1090".

'Tabell 8.3', andra raden, kolumnen längst till höger, ändra i rutan "åter hopsvetsade" till: "hopsvetsade".

'Tabell 8.3 (forts.)', sista raden, första kolumnen, ändra texten "Som detalj 1 i tabell 8.5" till: "40".

'Table 8.3 (forts.)', sista raden, andra kolumnen, ta bort indikeringen av plåttjockleken: "t" från följande figur:

"



".

'Tabell 8.4', rad 8, 9 och 10, tredje kolumnen i dessa rader, ta bort:

"

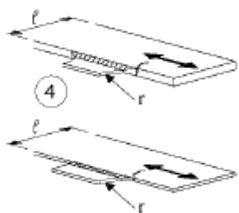
L: anslutningslängd som vid detalj 1, 2 eller 3

"

SS-EN 1993-1-9:2005/AC:2009 (Sv)

från följande figur:

"

90	$\frac{r}{L} \geq \frac{1}{3}$ or $r > 150\text{mm}$	 <p>L: attachment length as in detail 1, 2 or 3</p>
71	$\frac{1}{6} \leq \frac{r}{L} \leq \frac{1}{3}$	
50	$\frac{r}{L} < \frac{1}{6}$	

"

'Tabell 8.4', rad 8, 9 och 10, andra kolumnen i dessa rader (se ovan), ändra i den andra kolumnen " $\frac{r}{L}$ " till: "

$\frac{r}{l}$."

'Tabell 8.5', rad 11 '36*', tredje kolumnen, ändra:

"

3) Brott i roten i stumsvetsar med partiell genomsvetsning i T-svets eller kälsvetsförband och i T-svets med effektivt full genomsvetsning.

"

till:

"

3) Brott i roten i stumsvetsar med partiell genomsvetsning i T-svets eller kälsvetsförband och i T-svets enligt Figur 4.6 i EN 1993-1-8:2005.

"

'Tabell 8.5', andra kolumnen, rad 2 och 3:

"