



SIS – Standardiseringskommissionen i Sverige

Standarden utarbetad av

BST, BYGGSTANDARDISERINGEN

SVENSK STANDARD SS 64 11 20

Första giltighetsdag

Utgåva

Sida

1981 - 04 - 01

2

1 (2)

SIS FASTSTALLER OCH UTGER SVENSK STANDARD SAMT SALJER NATIONELLA OCH INTERNATIONELLA STANDARDPUBLIKATIONER ©

Rätvinkelhakar

Carpenters' squares

1 Orientering

Denna utgåva skiljer sig från utgåva 1 genom att avvikelse vid provning av styvhet i avsnitt 4 ändrats.

Denna standard gäller rätvinkelhakar av metall med anslag, avsedda för utsättning av räta vinklar och för kontroll av rätvinklighet inom byggverksamhet, byggvaruindustri, grovme-kanisk industri o d.

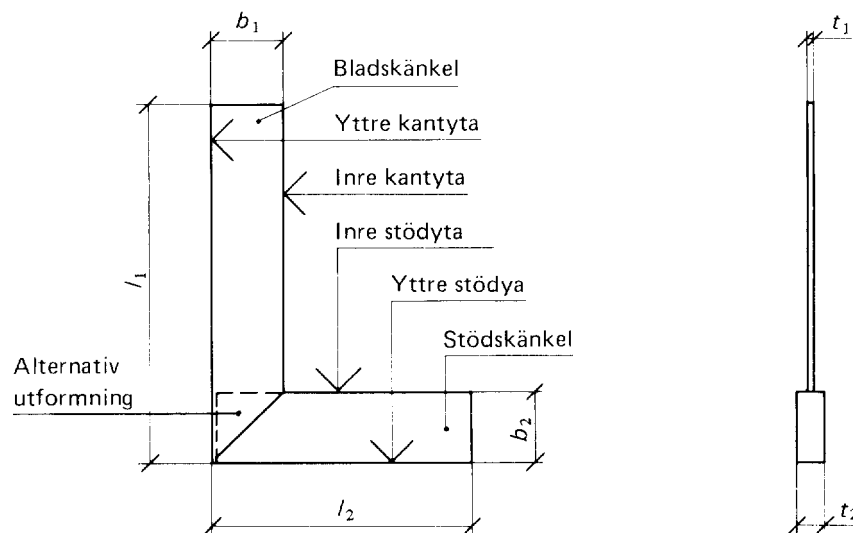
Den typ av vinkelhakar som standarden omfattar benämns även snickarvinklar. Benämning- ar som stålvinkel, anslagsvinkel o d bör undvikas.

Standardens avsnitt 4 Toleranser överensstämmer i huvudsak med brittisk standard BS 3322:1960 Carpenters' squares and bevels.

Vinkelhakar av stål för mekanisk verkstadsindustri finns standardiserade enligt tysk stan- dard DIN 875 Winkel 90°.

2 Ordförklaringar

I denna standard används benämningar och beteckningar enligt figur 1.



Figur 1

3 Utförande

Rätvinkelhake enligt denna standard utförs i princip enligt figur 1.

Material

Stödskenkeln tillverkas av stål, gjutjärn eller aluminium och bladskänkeln av stål eller alu- minium. Aluminium skall vara 43 38-06 enligt SIS 14 43 38.

Skänklarna skall vara fast förenade med varandra med nitar eller på annat betryggande sätt.

Material kombineras så att risk för galvanisk korrosion blir liten.

Bladskänkeln skall ha hårdheten HV minst 150.

Dimensioner

Bladskänkels längd (l_1) skall vara minst lika med stödsänkels längd (l_2) och högst lika med dubbla denna längd.

Bladskänkels bredd b_1 40 – 50 mm

Bladskänkels tjocklek t_1 min 1 mm

Stödsänkels bredd b_2 30 – 50 mm

Stödsänkels tjocklek t_2 12 – 20 mm

Ytor

Bladskänkels ytor skall vara polerade. Stödsänkels stödytor skall vara jämna med en medelytavvikelse R_a (enligt SMS 671–675) högst $6,3 \mu\text{m}$ (N9).

Gradering

Eventuella skalor skall i tillämpliga delar uppfylla kraven för mätband i toleransklass I enligt SS 64 11 12.

4 Toleranser

Rätvinklighet

$\pm 0,001$ av inre kantytans längd ($l_1 - b_2$) mellan inre stödytan och inre kantytan. Se figur 1.

$\pm 0,005$ av bladskänkels längd (l_1) mellan bladskänkeln och plan yta enligt figur 2.

Parallellitet

0,1 mm mellan stödytorna och mellan kantytorna.

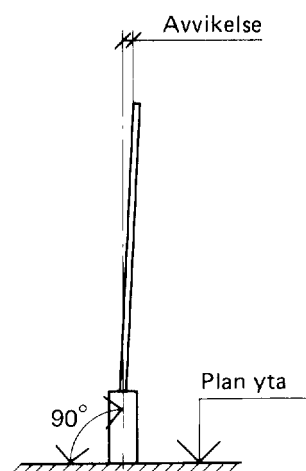
Rakhet

0,05 mm hos stödytorna och hos kantytorna.

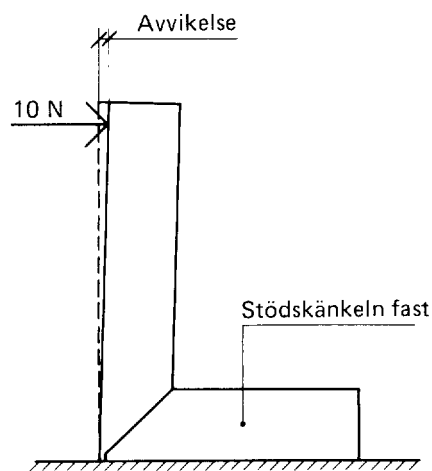
Styvhet

Avvikelse enligt figur 3 efter följande provning får vara max 0,0005 av bladskänkels längd (l_1).

Stödsänkeln fästs i ett stabilt, horisontalt underlag enligt figur 3. Läget för bladskänkels övre ytterhörn bestäms. En kraft om 10 N får verka parallellt med stödsänkeln mot en punkt på bladskänkeln 5 mm under nämnda hörn och avvikelser bestäms. Efter avlastning skall bladskänkeln återgå till utgångsläget.



Figur 2




Figur 3

5 Märkning

Rätvinkelhake enligt denna standard märks med

- tillverkarens namn eller varumärke
- SS 64 11 20 (ej obligatoriskt)
- tillverkningsår

Rätvinkelhake enligt denna standard, får efter tillstånd av SIS, förses med märket .