



SIS – Standardiseringskommissionen i Sverige

Standarden utarbetad av

MNC, METALLNORMCENTRALEN

SVENSK STANDARD SS 14 80 51

Första giltighetsdag

1983 - 06 - 25

Utgåva

2

Sida

1 (3)

SIS FASTSTÄLLER OCH UTGER SVENSK STANDARD SAMT SÄLJER NATIONELLA OCH INTERNATIONELLA STANDARDPUBLIKATIONER ©

Pulvermetallurgi – SS-sinterstål 80 51

Powder metallurgy – Sintered steel

Denna utgåva skiljer sig från föregående utgåva genom att standarden inte längre är en försöksstandard. Dessutom har värden för förlängningsgräns, brottgräns och hårdhet ändrats.

I denna standard används hållfasthetsbeteckningar enligt SS 01 66 02 och måttenhetsbeteckningar enligt standarder förtecknade i SIS 01 61 11.

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MPa}$$

Leveransform

Sintrade komponenter

Materialfordringar

Sammansättning

	C %	Cu %	Fe %	Övrigt ¹⁾ %
Min	0,3	1,5	rest	–
Max	0,5	2,5	–	2,0

1) Härrörande från i råmaterialen förekommande metalliska och icke-metalliska ämnen.

Hållfasthet

SS-sinterstål	Tillstånd	Densitet ²⁾ SS 11 10 24 ρ g/cm ³ min	Draghållfasthet SIS 11 21 10 ³⁾			Hårdhet ³⁾ SS 11 25 23 HV min
			$R_{p0,2}$ N/mm ² min	R_m N/mm ² min	$A_{25 \text{ mm}}$ % min	
80 51-00	Sintrat	6,4 7,0	220	280	2	90
			280	380	3	120

2) Standarden är inte begränsad till angivna densiteter. Värden för brottgräns och hårdhet vid annan densitet kan approximativt fås genom linjär interpolation. Se även diagram.

3) Fordringar gäller endast separat pressade provstavar typ N, enligt SS 11 21 23. Provkraft vid hårdhetsprovning väljs enligt SS 11 25 23.

Övriga fordringar

SS 11 00 01, Allmänna tekniska leverans- och kontrollbestämmelser för metalliska varor, gäller i tillämpliga delar.

Dessutom gäller SS 21 99 01, Pulvermetallurgi – Sintrade komponenter – Tekniska leveransbestämmelser

Kontroll vid leverans

Eventuell överenskommelse om kontroll vid leverans skall ingå i köpeavtal och innehålla bestämmelser om vilka egenskaper som skall kontrolleras och om hur kontrollen skall gå till. Jfr SS 11 00 01.

Beteckning

Sinterstål 80 51-00, densitet min y,z g/cm³, enligt SS 14 80 51 eller SS-sinterstål 80 51-00, min y,z g/cm³.

Exempel: SS-sinterstål 80 51-00, min 6,4 g/cm³.

KOMPLETTERANDE UPPLYSNINGAR

Nedanstående upplysningar är inte fastställda som svensk standard och får inte anses bindande. Ytterligare upplysningar lämnas i facklitteraturen eller av tillverkaren.

Användningsområde

Maskinkomponenter med måttliga hållfasthetskrav.

SS 14 80 51 har högre hållfasthet än SS 14 80 50 vid samma densitet.

Samband mellan brottgräns (min), hårdhet (min) och densitet för SS-sinterstål 80 51

