



SIS – Standardiseringskommissionen i Sverige

Standarden utarbetad av

MNC, METALLNORMCENTRALEN

SVENSK STANDARD SS 14 80 50

Första giltighetsdag

Utgåva

Sida

1983 - 06 - 25

2

1 (3)

SIS FASTSTÄLLER OCH UTGER SVENSK STANDARD SAMT SÄLJER NATIONELLA OCH INTERNATIONELLA STANDARDPUBLIKATIONER ©

Pulvermetallurgi – SS-sinterstål 80 50

Powder metallurgy – Sintered steel

Denna utgåva skiljer sig från föregående utgåva genom att standarden inte längre är en försöksstandard. Dessutom har brottgränsvärdet ändrats.

I denna standard används hållfasthetsbeteckningar enligt SS 01 66 02 och måttenhetsbeteckningar enligt standarder förtecknade i SIS 01 61 11.

$$1 \text{ N/mm}^2 = 1 \text{ MPa}$$

Leveransform

Sintrade komponenter

Materialfordringar

Sammansättning

	C %	Cu %	Fe %	Övrigt ¹⁾ %
Min	—	1,5	rest	—
Max	0,2	2,5	—	2,0

1) Härrörande från i råmaterialen förekommande metalliska och icke-metalliska ämnen.

Hållfasthet

SS-sinterstål	Tillstånd	Densitet ²⁾ SS 11 10 24 ρ g/cm ³ min	Draghållfasthet SIS 11 21 10 ³⁾			Hårdhet ³⁾ SS 11 25 23 HV min
			$R_{p0,2}$ N/mm ² min	R_m N/mm ² min	$A_{25 \text{ mm}}$ % min	
80 50-00	Sintrat	6,4 7,0	130	190	2	50
			200	250	5	70

2) Standarden är inte begränsad till angivna densiteter. Värderna för brottgräns och hårdhet vid annan densitet kan approximativt fås genom linjär interpolation. Se även diagram.

3) Fordringar gäller endast separat pressade provstavar typ N, enligt SS 11 21 23. Provkraft vid hårdhetsprovning väljs enligt SS 11 25 23.

Övriga fordringar

SS 11 00 01, Allmänna tekniska leverans- och kontrollbestämmelser för metalliska varor, gäller i tillämpliga delar.

Dessutom gäller SS 21 99 01, Pulvermetallurgi – Sintrade komponenter – Tekniska leveransbestämmelser.

Kontroll vid leverans

Eventuell överenskommelse om kontroll vid leverans skall ingå i köpeavtal och innehålla bestämmelser om vilka egenskaper som skall kontrolleras och om hur kontrollen skall gå till. Jfr SS 11 00 01.

Beteckning

Sinterstål 80 50-00, densitet min y,z g/cm³, enligt SS 14 80 50 eller SS-sinterstål 80 50-00, min y,z g/cm³.

Exempel: SS-sinterstål 80 50-00, min 6,4 g/cm³.

KOMPLETTERANDE UPPLYSNINGAR

Nedanstående upplysningar är inte fastställda som svensk standard och får inte anses bindande. Ytterligare upplysningar lämnas i facklitteraturen eller av tillverkaren.

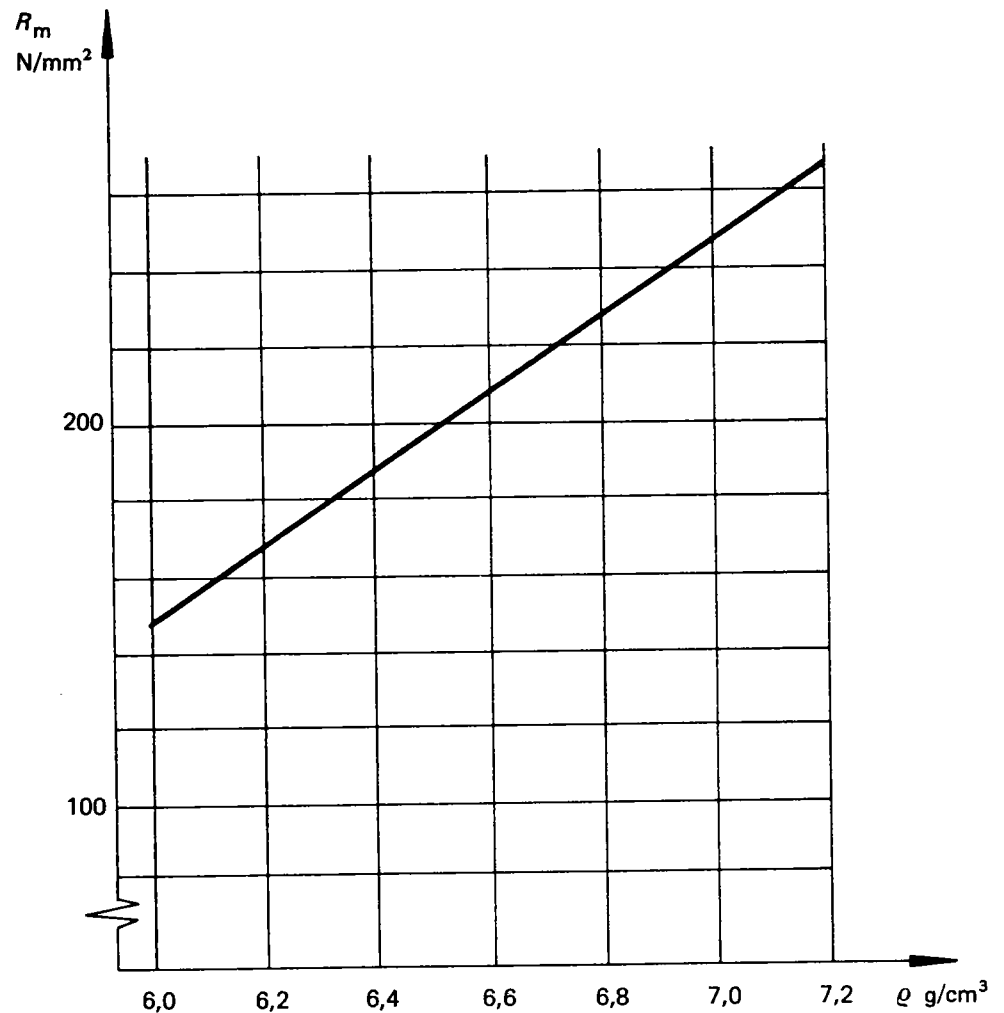
Användningsområde

Maskinkomponenter med måttliga hållfasthetskrav.

Tekniska data

Densitet, ρ_l	g/cm ³	6,4	7,0
Elasticitetsmodul, E	N/mm ²	110 000	140 000
Utmattningsgräns ¹⁾ , σ_D	N/mm ²	60	90

Samband mellan brottgräns (min) och densitet för SS-sinterstål 80 50



1) Växlande böjning på provstavar typ N, enligt SS 11 21 23.