



SIS – Standardiseringskommissionen i Sverige

Standarden utarbetad av

SMS, SVERIGES MEKANSTANDARDISERING

SVENSK STANDARD SS 2432

Första giltighetsdag

1979 - 04 - 01

Utgåva

2

Sida

1 (4)

Registrering

SMS reg 61.152

SIS FASTSTÄLLER OCH UTGER SVENSK STANDARD SAMT SÄLJER NATIONELLA OCH INTERNATIONELLA STANDARDPUBLIKATIONER ©

Mätdon – ISO mätdonssystem – Toleranser för axeltolkar för ISO-toleranserna b9 t o m b13

ISO system for inspection of plain workpieces – Tolerances for gauges for shafts b9 to b13

Orientering

Denna utgåva skiljer sig från utgåva 1 främst genom att

- formtoleranser införts
- dimensionstoleranserna ändrats för haktolkar och ringtolkar för basmått (1) – 3 mm
- dimensionstoleranserna ändrats för referenstolkar för toleranserna b9 t o m b12 för basmått (1) – 10 mm och (18) – 50 mm
- dimensionstoleranserna ändrats för referenstolkar för toleransen b13 för basmått (1) – 10 mm

1 Omfattning och tillämpning

Denna standard gäller toleranser för axeltolkar för kontroll av mått som är toleranssatta med ISO-toleranserna b9 t o m b13 enligt SMS 2132. Standarden gäller för basmått över 1 mm t o m 500 mm.

2 Referens

I denna standard omnämns följande publikation, dock utan krav på tillämpning

SMS 2132 (reg 11.52) ISO-toleranser – Axlar: b9 t o m b13

3 Basmått och tillverkningstoleranser

Basmåtten för stopptolkar och nya gåtolkar är lika med mätobjektets basmått plus avmåtten enligt tabellen med hänsyn tagen till minustecknet.

Gränsmåtten för slitna gåtolkar är lika med mätobjektets basmått plus avmått enligt tabellen med hänsyn tagen till minustecknet.

Tillverkningstoleranserna gäller således för haktolkar och ringtolkar enbart för stopptolkar och nya gåtolkar.

Tillverkningstoleranserna för referenstolkar gäller sådana för stopptolkar samt nya och slitna gåtolkar.

Mätobjektets basmått	b9							
	Avmått i μm			Tillverknings tolerans i μm				
	Gåtolk		Stopptolk	Haktolk och ringtolk		Referenstolk		
Ny	Sliten	Dimension		Form	Dimension	Form		
(1) – 3	-145	-140	-165	$\pm 1,5$	2	$\pm 0,6$	0,8	
(3) – 6	-146	-140	-170	± 2	2,5	$\pm 0,75$	1	
(6) – 10	-157	-150	-186	± 2	2,5	$\pm 0,75$	1	
(10) – 18	-158	-150	-193	$\pm 2,5$	3	± 1	1,2	
(18) – 30	-169	-160	-212	± 3	4	$\pm 1,25$	1,5	
(30) – 40	-181	-170	-232	$\pm 3,5$	4	$\pm 1,25$	1,5	
(40) – 50	-191	-180	-242	$\pm 3,5$	4	$\pm 1,25$	1,5	
(50) – 65	-203	-190	-264	± 4	5	$\pm 1,5$	2	
(65) – 80	-213	-200	-274	± 4	5	$\pm 1,5$	2	
(80) – 100	-235	-220	-307	± 5	6	± 2	2,5	
(100) – 120	-255	-240	-327	± 5	6	± 2	2,5	
(120) – 140	-278	-260	-360	± 6	8	$\pm 2,5$	3,5	
(140) – 160	-298	-280	-380	± 6	8	$\pm 2,5$	3,5	
(160) – 180	-328	-310	-410	± 6	8	$\pm 2,5$	3,5	
(180) – 200	-361	-344	-451	± 7	10	$\pm 3,5$	4,5	
(200) – 225	-401	-384	-491	± 7	10	$\pm 3,5$	4,5	
(225) – 250	-441	-424	-531	± 7	10	$\pm 3,5$	4,5	
(250) – 280	-504	-486	-604	± 8	12	± 4	6	
(280) – 315	-564	-546	-664	± 8	12	± 4	6	
(315) – 355	-628	-607	-733	± 9	13	$\pm 4,5$	7	
(355) – 400	-708	-687	-813	± 9	13	$\pm 4,5$	7	
(400) – 450	-792	-769	-906	± 10	15	± 5	8	
(450) – 500	-872	-849	-986	± 10	15	± 5	8	

Mätobjektets basmått	b10							
	Avmått i μm			Tillverknings tolerans i μm				
	Gåtolk		Stopptolk	Haktolk och ringtolk		Referenstolk		
Ny	Sliten	Dimension		Form	Dimension	Form		
(1) – 3	-145	-140	- 180	$\pm 1,5$	2	$\pm 0,6$	0,8	
(3) – 6	-146	-140	- 188	± 2	2,5	$\pm 0,75$	1	
(6) – 10	-157	-150	- 208	± 2	2,5	$\pm 0,75$	1	
(10) – 18	-158	-150	- 220	$\pm 2,5$	3	± 1	1,2	
(18) – 30	-169	-160	- 244	± 3	4	$\pm 1,25$	1,5	
(30) – 40	-181	-170	- 270	$\pm 3,5$	4	$\pm 1,25$	1,5	
(40) – 50	-191	-180	- 280	$\pm 3,5$	4	$\pm 1,25$	1,5	
(50) – 65	-203	-190	- 310	± 4	5	$\pm 1,5$	2	
(65) – 80	-213	-200	- 320	± 4	5	$\pm 1,5$	2	
(80) – 100	-235	-220	- 360	± 5	6	± 2	2,5	
(100) – 120	-255	-240	- 380	± 5	6	± 2	2,5	
(120) – 140	-278	-260	- 420	± 6	8	$\pm 2,5$	3,5	
(140) – 160	-298	-280	- 440	± 6	8	$\pm 2,5$	3,5	
(160) – 180	-328	-310	- 470	± 6	8	$\pm 2,5$	3,5	
(180) – 200	-364	-347	- 518	± 7	10	$\pm 3,5$	4,5	
(200) – 225	-404	-387	- 558	± 7	10	$\pm 3,5$	4,5	
(225) – 250	-444	-427	- 598	± 7	10	$\pm 3,5$	4,5	
(250) – 280	-507	-489	- 681	± 8	12	± 4	6	
(280) – 315	-567	-549	- 741	± 8	12	± 4	6	
(315) – 355	-632	-611	- 819	± 9	13	$\pm 4,5$	7	
(355) – 400	-712	-691	- 899	± 9	13	$\pm 4,5$	7	
(400) – 450	-797	-774	- 996	± 10	15	± 5	8	
(450) – 500	-877	-854	-1076	± 10	15	± 5	8	

Mätobjektets basmått mm	b11							
	Avmått i μm			Tillverknings tolerans i μm				
	Gåtolk		Stopptolk	Haktolk och ringtolk		Referenstolk		
Ny	Sliten	Dimension		Form	Dimension	Form		
(1) – 3	-150	-140	- 200	± 2	3	$\pm 0,6$	0,8	
(3) – 6	-152	-140	- 215	$\pm 2,5$	4	$\pm 0,75$	1	
(6) – 10	-164	-150	- 240	± 3	4	$\pm 0,75$	1	
(10) – 18	-166	-150	- 260	± 4	5	± 1	1,2	
(18) – 30	-179	-160	- 290	$\pm 4,5$	6	$\pm 1,25$	1,5	
(30) – 40	-192	-170	- 330	$\pm 5,5$	7	$\pm 1,25$	1,5	
(40) – 50	-202	-180	- 340	$\pm 5,5$	7	$\pm 1,25$	1,5	
(50) – 65	-215	-190	- 380	$\pm 6,5$	8	$\pm 1,5$	2	
(65) – 80	-225	-200	- 390	$\pm 6,5$	8	$\pm 1,5$	2	
(80) – 100	-248	-220	- 440	$\pm 7,5$	10	± 2	2,5	
(100) – 120	-268	-240	- 460	$\pm 7,5$	10	± 2	2,5	
(120) – 140	-292	-260	- 510	± 9	12	$\pm 2,5$	3,5	
(140) – 160	-312	-280	- 530	± 9	12	$\pm 2,5$	3,5	
(160) – 180	-342	-310	- 560	± 9	12	$\pm 2,5$	3,5	
(180) – 200	-380	-350	- 620	± 10	14	$\pm 3,5$	4,5	
(200) – 225	-420	-390	- 660	± 10	14	$\pm 3,5$	4,5	
(225) – 250	-460	-430	- 700	± 10	14	$\pm 3,5$	4,5	
(250) – 280	-525	-495	- 785	$\pm 11,5$	16	± 4	6	
(280) – 315	-585	-555	- 845	$\pm 11,5$	16	± 4	6	
(315) – 355	-650	-615	- 945	$\pm 12,5$	18	$\pm 4,5$	7	
(355) – 400	-730	-695	-1025	$\pm 12,5$	18	$\pm 4,5$	7	
(400) – 450	-815	-780	-1140	$\pm 13,5$	20	± 5	8	
(450) – 500	-895	-860	-1220	$\pm 13,5$	20	± 5	8	

Mätobjektets basmått mm	b12							
	Avmått i μm			Tillverknings tolerans i μm				
	Gåtolk		Stopptolk	Haktolk och ringtolk		Referenstolk		
Ny	Sliten	Dimension		Form	Dimension	Form		
(1) – 3	-150	-140	- 240	± 2	3	$\pm 0,6$	0,8	
(3) – 6	-152	-140	- 260	$\pm 2,5$	4	$\pm 0,75$	1	
(6) – 10	-164	-150	- 300	± 3	4	$\pm 0,75$	1	
(10) – 18	-166	-150	- 330	± 4	5	± 1	1,2	
(18) – 30	-179	-160	- 370	$\pm 4,5$	6	$\pm 1,25$	1,5	
(30) – 40	-192	-170	- 420	$\pm 5,5$	7	$\pm 1,25$	1,5	
(40) – 50	-202	-180	- 430	$\pm 5,5$	7	$\pm 1,25$	1,5	
(50) – 65	-215	-190	- 490	$\pm 6,5$	8	$\pm 1,5$	2	
(65) – 80	-225	-200	- 500	$\pm 6,5$	8	$\pm 1,5$	2	
(80) – 100	-248	-220	- 570	$\pm 7,5$	10	± 2	2,5	
(100) – 120	-268	-240	- 590	$\pm 7,5$	10	± 2	2,5	
(120) – 140	-292	-260	- 660	± 9	12	$\pm 2,5$	3,5	
(140) – 160	-312	-280	- 680	± 9	12	$\pm 2,5$	3,5	
(160) – 180	-342	-310	- 710	± 9	12	$\pm 2,5$	3,5	
(180) – 200	-385	-355	- 785	± 10	14	$\pm 3,5$	4,5	
(200) – 225	-425	-395	- 825	± 10	14	$\pm 3,5$	4,5	
(225) – 250	-465	-435	- 865	± 10	14	$\pm 3,5$	4,5	
(250) – 280	-530	-500	- 980	$\pm 11,5$	16	± 4	6	
(280) – 315	-590	-560	-1040	$\pm 11,5$	16	± 4	6	
(315) – 355	-665	-630	-1140	$\pm 12,5$	18	$\pm 4,5$	7	
(355) – 400	-745	-710	-1220	$\pm 12,5$	18	$\pm 4,5$	7	
(400) – 450	-830	-795	-1355	$\pm 13,5$	20	± 5	8	
(450) – 500	-910	-875	-1435	$\pm 13,5$	20	± 5	8	