



SWEDISH
STANDARDS
INSTITUTE

SVENSK STANDARD
SS 14 25 62

Fastställd 2002-11-15

Utgåva 6

Rostfritt stål – SS-stål 25 62

Stainless steel – SS steel 25 62

ICS 77.080.20

Språk: svenska

Tryckt i december 2002

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Innehåll

Orientering	3
1 Omfattning	3
2 Normativa hänvisningar	3
3 Leveransformer	4
4 Materialfordringar	4
5 Övriga fordringar	6
6 Kontroll vid leverans	6
7 Beteckning	7
Bilaga A (informativ) Kompletterande upplysningar	8

Dokumentet består av 9 sidor.

Upplysningar om **sakinnehållet** i standarden lämnas av SIS, Swedish Standards Institute, tel 08 - 555 520 00.

Standarder kan beställas hos SIS Förlag AB som även lämnar **allmänna upplysningar** om svensk och utländsk standard.

Postadress: SIS Förlag AB, 118 80 STOCKHOLM
Telefon: 08 - 555 523 10. *Telefax:* 08 - 555 523 11
E-post: sis.sales@sis.se. *Internet:* www.sis.se

Orientering

Denna utgåva skiljer sig från utgåva 5 genom att leveransformerna smide och tråd i tillstånd -02 utgått. För dessa formvaror gäller SS-EN 10088-3 och SS-EN 10250-4 (smide). Dessutom har tillstånden -34, -35 och -36 för svetsade rör utgått. Närmast motsvarande EN-stål framgår av SIS Handbok 4, Rostfria stål.

1 Omfattning

Denna standard avser rostfritt austenitiskt stål, SS-stål 25 62, för allmänna ändamål.

2 Normativa hänvisningar

Följande dokument, som är normativa, innehåller bestämmelser som genom hänvisning i texten utgör bestämmelser i denna standard. För daterade hänvisningar gäller inte senare publicerade tillägg, ändringar eller reviderade utgåvor. Parter som har träffat avtal baserat på denna standard uppmanas emellertid att undersöka om det är möjligt att tillämpa senaste utgåvan av nedanstående dokument. För odaterade hänvisningar gäller senaste utgåvan. Medlemmar i ISO och IEC upprätthåller register över gällande internationell standard.

SS 01 41 41, utg. 2,	Avrundningsregler
SS 11 01 03, utg. 5,	Metalliska varor – Kontroll av materialegenskaper
SS 11 01 10, utg. 3,	Provtagning för korngränsfrättningsprovning av austenitiska rostfria stål
SS 21 91 20, utg. 4,	Rostfria tryckkärlsstål i plåt- och bandform – Tekniska leveransbestämmelser
SS 21 93 01, utg. 2,	Stål – Rund-, kant- och plattstång – Tekniska leveransbestämmelser
SS 21 93 35, utg. 3,	Stål – Stång för sänksmide – Tekniska leveransbestämmelser
SS 21 97 11, utg. 7,	Rostfria stålrör – Tryckkärlsrör. Kontrollklass I – Tekniska leveransbestämmelser
SS 21 97 13, utg. 7,	Rostfritt stål – Tryckkärlsrör. Kontrollklass II – Tekniska leveransbestämmelser
SS-EN 10002-1, utg. 1,	Metalliska material – Dragprovning – Del 1: Provningsmetoder (vid rumstemperatur)
SS-EN 10002-5, utg. 1,	Metalliska material – Dragprovning – Del 5: Metod för provning vid förhöjd temperatur
SS-EN 10003-1, utg. 1,	Metalliska material – Hårdhetsprovning enligt Brinell – Del 1: Provningsmetod
SS-EN 10021, utg. 1,	Allmänna tekniska leveransbestämmelser för järn- och stålprodukter
SS-EN 10204, utg. 1,	Metalliska varor – Typer av kontrollintyg
SS-EN ISO 3651-2, utg. 1,	Bestämning av rostfria ståls hårdighet mot korngränsfrätning – Del 2: Ferritiska austenitiska och austenit-ferritiska (duplexa) rostfria stål – Korrosionsprovning i svavelsyralösning
SS-EN ISO 377, utg. 1,	Stål och stålprodukter – Uttag och provberedning av provstycken och provstavar för mekanisk provning

Sida 4
SS 14 25 62, utgåva 6

3 Leveransformer

Plåt, band, stång, rör, smide

4 Materialfordringar

4.1 Sammansättning

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %
Min.	–	–	–	–	–	19,0	24,0	4,0	1,2
Max.	0,025	1,0	2,0	0,040	0,030	21,0	26,0	5,0	2,0

4.2 Hållfasthet vid rumstemperatur

SS-stål	Tillstånd	Leveransform	Godstjocklek mm	Draghållfasthet SS-EN 10002-1				Hårdhet SS-EN 10003-1 HB ²⁾ max.
				$R_{p0,2}$ ¹⁾ N/mm ² min.	$R_{p1,0}$ ¹⁾ N/mm ² min.	R_m N/mm ²	A_5 % min.	
25 62-02	Släckglödgat	Rör	– 30	220	250	500–750	35	(220)
25 62-22	Släckglödgat	Sömlösa rör ⁴⁾ SS 21 97 11	– 20	220	250	500–750	35	(220)
25 62-23	Släckglödgat	Svetsade rör ⁴⁾ SS 21 97 11	– 20	220	250	500–750	35	(220)
25 62-24	Släckglödgat	Sömlösa rör ⁴⁾ SS 21 97 13	– 20	220	250	500–750	35	(200)
25 62-25	Släckglödgat	Svetsade rör ⁴⁾ SS 21 97 13	– 20	220	250	500–750	35	(220)
25 62-27	Släckglödgat	Stång, smide ⁴⁾	– 100	220	250	500–750	35	(220)
25 62-28	Släckglödgat	Plåt, band ⁴⁾ SS 21 91 20	– 30	220	250	500–750	35	(220)
25 62-29	Kallsträckt	Plåt, band ⁵⁾ SS 21 91 20	– 30	350– 450	380– 530	550–750	25	(240)

Hårdhetsvärden inom parentes är inte bindande.

Provningsresultat i N/mm² skall före jämförelse med fordran avrundas, enligt SS 01 41 41, till en multipel av 10 N/mm².

- 1) Om annat ej angivits bestäms $R_{p0,2}$.
- 2) För godstjocklekar 0,5 mm – 2 mm gäller ett HV-värde 20 enheter högre än det angivna HB-värdet.
- 3) Tråden får levereras lätt kallbearbetad (t.ex. riktad, kalibrerad eller skalsvarvad).
- 4) För tryckbärande anordningar
- 5) Plåt och band för tryckbärande anordningar för vilka Tryckkärlsstandardiseringens Kallsträckningsnormer gäller.

4.3 Varmhållfasthet i släckglödgat tillstånd

För varmhållfasthetsvärdenas användning i samband med tryckbärande anordningar gäller Tryckkärlsstandardiseringens Tryckkärlsnormer 1987 och Rörledningsnormer 1978.

Temperatur °C	$R_{p0,2}$ SS-EN 10002-5 N/mm ² min. ¹⁾	$R_{p1,0}$ SS-EN 10002-5 N/mm ² min. ¹⁾
20	220	250
50	190	215
75	182	207
100	176	201
125	170	195
150	165	190
175	160	185
200	155	180
225	150	175
250	145	170
275	140	165
300	136	161
325	132	157
350	129	154
375	127	152
400	125	150

1) Avser följande tillstånd och godstjocklekar.
 tillstånd -22, -23, -24 och -25: ≤ 20 mm,
 tillstånd -28: ≤ 30 mm,
 tillstånd -27: ≤ 100 mm.

4.4 Korngränsfrättningsprovning

Provkroppar uttagna enligt SIS 11 01 10 korngränsfrättningsprovas enligt SS-EN ISO 3651-2. Vid granskning av provkropparna får sprickor som indikerar korngränsfrättningsprovning ej synas vid 10 gångers förstoring. Om inga sprickor iakttas, är provet godkänt. Om sådana sprickor iakttas, får det vid den då efterföljande metallografiska provningen ej förekomma inträngningsdjup över 50 µm.

5 Övriga fordringar

SS-EN 10021, Allmänna tekniska leveransbestämmelser för järn- och stålprodukter, gäller i tillämpliga delar.

Dessutom gäller

SS 21 91 20, SS 21 93 01, SS 21 93 35, SS 21 97 11 och SS 21 97 13.

6 Kontroll vid leverans

Kontroll av hållfasthet avser fordringar vid rumstemperatur.

Provstycken och provstavar skall tas ut ur provenheter enligt SS-EN ISO 377.