



SVENSK STANDARD

SMS SVERIGES MEKANFÖRBUNDS STANDARDCENTRAL

SMS 797

Utgåva 2

Sida 1 (35)

Första giltighetsdag 1974 - 07 - 01

FASTSTÄLLD OCH UTGIVEN AV SVERIGES STANDARDISERINGSKOMMISSION · STOCKHOLM · EFTERTRYCK UTAN TILLSTÅND FÖRBJUDS

ARBETSOPERATIONER BENÄMNINGAR OCH BETECKNINGAR

Working operations. Designations and symbols

SMS reg 8.50

UDK 621.7/9.001.3

Innehåll

	Sida
1 Introduktion	1
2 Indelning av operationsgrupper	1
3 Benämningar och beteckningar ordnade i operationsgrupper	2
4 Benämningar i alfabetisk följd	10
5 Beteckningar i alfabetisk följd	21
6 Tilläggsbenämningar och -beteckningar	34

1 Introduktion

I denna utgåva har inarbetats SMS 897 – Benämningar och beteckningar för gjuteriteknik – och SIS 90 00 02 – Benämningar och beteckningar för olika slag av ytbeläggningar. Standarden har därutöver kompletterats med ett stort antal benämningar och beteckningar. Vissa omarbetningar har även gjorts.

Avsikten med denna standard är att befrämja enhetliga benämningar och beteckningar för arbetsoperationer. Om beteckning anges på ritning avser den utförd arbetsoperation, t ex fn betecknar förmicklad inte förmickling.

Beteckningarna i denna standard är skrivna med småbokstäver, men kan skrivas med storbokstäver t ex i datorutskrift.

Beteckningar inom parentes avser beteckningar enligt tidigare svensk standard.

Ytterligare beteckningar kan bildas enligt avsnitt 6.

2 Indelning i operationsgrupper

- Gjuteriteknik 3.1
- Plastisk bearbetning 3.2
- Avskiljande bearbetning 3.3
- Avverkande bearbetning 3.4
- Värmebehandling. Ytbehandling. Rengöring 3.5
- Sammanfogning. Hopsättning. Särtagning 3.6
- Kontroll. Provning 3.7
- Förpackning. Transport 3.8
- Övriga operationer 3.9

3 Benämningar och beteckningar ordnade i operationsgrupper

3.1 Gjuteriteknik

Benämningar förekommande i gjuteritekniska sammanhang men ej medtagna i detta avsnitt kan återfinnas i andra operationsgrupper.

Benämning	Beteckning	Benämning	Beteckning
antändning	ant	krokning	krok
armering	arm (ar)	krossning	kros
avgasning	gaa	kärntillverkning	kä
avgjutning	agj	hand-	käha
avknackning	kna	maskin-	käm
avkrampning	akramp		
avskumpning	askru	lackering	la (fer)
avsvavling	asva	laggning	lagg
		lagning	lag
bakning	bak	laxning	lax
blackning	bl	lötning	löt
blandning	bla		
blåsning	blås		
borming av nedlopp	ban	magnetseparering	sepm
bäddning	bä	murning	mu
desoxidering	oxd	nedslagning	nsla
dragning	dr		
		packning av skalformar	pask
formning	fo	pallning	pal
bull-	fobu	partning	part
cold-box	foco	piskning	pi
furan	fofu	plåtbeslagning	bepI
hand-	foha	pressning	pr
hot-box	foho	pudding	pud
maskin-	fom	påläggning	pålä
skal-	foskal	påsättning	pås
slung-	fosl	av gjutså	påsag
varm-	fov		
vattenglas-CO ₂ -	fova	rammning	ra
fövärmning	fvär	rensning	rns
		slung-	rnsSl
gasning	ga	våt-	rnsvt
gipsning	gi	riktning	rk
gjutning	gj		
centrifugal-	gjc	sandning av kylkropp	sky
kokill-	gjk	siktning	sikt
precisions-	gjpre	sinkning	sink
press-	gjpr	skakning	skak
sand-	gjs	skinntorkning	ski
skal-	gjskal	skjutning	skj
slung-	gjsl	skumpning	skru
grafitering	graf	skumning	skum
		skägning	skg
inläggning	inl	slaggning	slagg
av kragkärna	inlkr	smetning	sme
av kylkropp	inlky	smältning	smäl
av kärna	inlkä	snickeriarbete	sni
av sil	inlsi	stampning	stamp
		stifning	stif
klamring	klam	särtagning	tasär (tais)
klistring	kli		
krampning	kramp	tappning	tap
kratsning	kra	tillsättning	ts

Benämning	Beteckning	Benämning	Beteckning
uppslagning	usla	polering	po
urslagning	ursla	kul-	pokul
		rull-	porul
vattning	va	tryck-	potr
viktning	vi	pressning	pr
vändning	vä	brikett-	prbri
		drag-	prdr
ympning	ymp	form-	prfo
i form	ympfo	kontakt-	prkt
i skänk	ympsk	pulver-	prpu
		sprut-	prsp
3.2 Plastisk bearbetning		sträng-	prstr
bigning	big	vårt-	prvå
bockning	bk	prägling	prä
dubbel-	bkd		
rund-	bkr	riktning	rk
brikettering	bri	rilning	riln
bärtling	bärt	rullning	rul
		räckning	rä
diktning	di		
dorning	d	sickning	si
dragning	dr	skränkning	skrä
drivning	driv	släggning	slä
		smidning	sm
expandering	expa	kall-	smka
		sänk-	smsä
falsning	fa	varm-	smv
flänsning	flä	spetsning	spe
formning	fo	strykning	stry
varm-	fov	sträckning	str
		av svets	strsv
gälning	gä	stukning	stu
gängning	g	stämpling	stä
hamring	ham	tryckning	t
hejning	hej	gäng-	tg
hålning	hå		
		valkning	valk
jogging	jog	valsning	v
		gäng-	vg
kalibrering	kal	kall-	vka
kantning	kant	varm-	vv
kragning	kr	veckning	ve
kupning	ku	vidgning	vidg
körslagning	kö	vikning	vik
		vridning	vr
lettring	le	vulstning	
kryss-	lekr	utan tråd	vu
		med tråd	vut
nitning	n	ögling	ög
planing	p		
plattning	platt (tp)		
pressförsänkning	prfsä		

3.3 Avskiljande bearbetning

Benämning	Beteckning
avstickning	ast
delning	del
kapning	ķ
klippning	kl (st)
av-	kla
fas-	klfas
fin-	klfin
fri-	klfri
för-	klf
hål-	klh
hörn-	klhö
juster-	klj
kontur-	klko
ren-	klren
slits-	klsl (sli)
spår-	klsp
sär-	klsär (klis)
urtags-	klur
ut-	klut
vibrations-	klvib
klyvning	kly
nibbling	nib
perforering	pe
separering	sep
magnet-	sepm
skäggnings-	skg
skärning	skä
bågbränn-	skäbb
bågsmält-	skäbs
elektronstråle-	skäes
friktions-	skäfri
gas-	skäg
gasbåg-	skägb
gnist-	skägn
kolbåg-	skäkb
laser-	skäl
metallbåg-	skämb
MIG-	skämig
plasma	skäp
plasmabränn-	skäpb
pulver-	skäpu
TIG-	skätig
till-	skät
slipkapning	ksl
sågning	så
band-	såba
cirkel-	såci
friktions-	såfri

3.4 Avverkande bearbetning

Benämning	Beteckning
arborning	a
avbackning	aba
avstickning	ast
borrning	b
dubbhåls-	bdh
fin-	bfin
för-	bf
jigg-	bjj
juster-	bj
långhåls-	blh
märk-	bmä
plan-	bp
sam-	bsam
brotschning	br
juster-	brj
bryning	bry
brytning (av kant)	bryt
driftning	dri
drag-	dridr
tryck-	dritr
elektrokemisk bearbetning	ekem
elektronstrålebearbetning	els
elformbearbetning	elfo
fasning	fas
filning	fī
formetsning	etsfo
fräsning	f
bomspårs-	fbsp
gång-	fg
kugg-	fku
plan-	fp
profil-	fpr
spår-	fsp
tand-	fta
försänkning	fsä
gnistbearbetning	gni
gradning	gr
graving	grv
gångning	g
hening	he
hyvling	h
gas-	hg
kugg-	hku
pulver-	hpu
kapning	k
kippling	ki

Benämning	Beteckning	Benämning	Beteckning
ljusbågsbearbetning	ljb	anodisering	anod
läppning	lä	hård-	anodh
		kromsyra-	anodk
mejsling	me	svavelsyra-	anods
gas-	meg	anoljning	ano
		asfaltering	asf
polering	po	avfettning	avf
grov-	pogr	el-	avfel
putsning	pu	emulsions-	avfe
		koppar-	avfko
rundning	ru	ång-	avfå
räffling	räf		
		beläggning	bel
sickling	sick	spräng-	belspr
skavning	ska	betning	bet
skärpning	skärp	el-	betel
slipkapning	ksl	gul-	betg (gbet)
slipning	sl	vit-	betv
bomspårs-	slbsp	betsning	bets
centerless-	slcl	blåning	blå
centrum-	slc	blästring	blä
el-	slcl	sand-	bläs
fin-	slfin	slung-	bläsl
genomgångs-	slge	torr-	blät
grov-	slgr	våt-	blävt
gäng-	slg	bombning	
in-	slin	kul-	bokul
insticks-	slins	boning	bon
jigg-	slj	borstning	brst
kugg-	slku	bronsering	bro
plan-	slp	brunering	bru
profil-	slpr	bränning	brä
rund-	slr	bättring	bät
smärgling	smä		
stickning	sti	cementering	ce
av-	ast		
kugg-	stiku	dekorering	dek
spår-	stisp	doppning	dop
svarvning	s		
fin-	sfin	efterbehandling	efbe
grov-	sgr	emaljering	em
gäng-	sg	etsning	ets
plan-	spla		
skal-	sskal	fosfatering	fos
sågning	så	förbehandling	fbe
band-	såba	förblying	fbl
cirkel-	såci	varm-	fblv
friktions-	såfri	förbronsning	fbr
		förgyllning	fgy (fg)
upprymning	ur	hård-	fgyh
		förkoppling	fko
3.5 Värmebehandling. Ytbehandling. Rengöring		förkromning	fkr
aducering	adu	blank-	fkrb
aktivering	akt	direkt-	fkrdi
aluminering	al	glans-	fkrgl
varm-	alv	hård-	fkrh
anlöpning	an	förmässning	fm
blå-	anblå		

Benämning	Beteckning	Benämning	Beteckning
förnicking	fn	kadmiering	kad
blank-	fnb	kokning	kok
duplex-	fndu	konservering	kons
glans-	fngl	kratsning	kra
matt-	fnma	kromatering	kro
svart-	fnsv	aluminium-	kroal
försilvring	fs	grön-	krogr
blank-	fsb	gul-	krog
hård-	fsh	magnesium-	kromagn
förtening	ft	svart-	krosv
kok-	ftkok	kylning	kyl
varm-	ftv	djup-	kyldj
fövärmning	fvär	lackering	la (fer)
förzinkning	fz	bränn-	labr
blank-	fzb	dopp-	lad
varm-	fzv	elektrostatisk	lael
		sprut-	lasp
		lansning	
glasering	glas	gas-	lansg
glödning	gl	pulver-	lanspu
avspännings-	gla	lasering	las
blank-	glb	maskering	mas
diffusions-	gld	av-	masa
etapp-	glet	mattering	ma
mellan-	glme	metallering	
mjuk-	glmj	av-	meta
normaliserings-	gln	borst-	metbr
rekristallations-	glr	varm-	metv
skyddsgas-	glsk	målning	må
släck-	glsl	dopp-	måd
grundning	gru	elektrostatisk	mäel
		grund-	mågru
		schablon-	mäsch
hartsning	ha	sprut-	måsp
homogenisering	hog	trum-	mättru
hårdning	hä	täck-	måt
bainit-	häb	oxidering	ox
cyanid-	häcy	brun-	oxbr
direkt-	hädi	svart-	oxsv
etapp-	häet		
flam-	häf	palladiering	pall
induktions-	häi	paraffinering	par
kontakt-	häkt	passivering	pas
luft-	häl	patentering	pat
nitrer-	hän	patinering	pati
olja-	häo	pensling	pen
saltbads-	häsa	plastning	pla
saltbadsnitrer-	häsan	platinering	plat
seg-	häse	plätering	plä
skyddsgas-	häsk	polering	po
sätt-	häs	blank-	pob
utskiljnings-	häuts	el-	poel
vatten-	häva	fin-	pofin
		glans-	pogl
impregnering	imp	kemisk-	pokem
indiumering	indi	kul-	pokul
infettning	inf	rull-	porul
infärgning	infä	trum-	potru
inoljning	ino	tryck-	potr

Benämning	Beteckning	3.6 Sammanfogning. Hopsättning. Särtagning	
porfyllning	porf	Benämning	Beteckning
putsning	pu	bandagering	band
flam-	puf	bindning	bi (hbi)
pulver-	pupu	bladning	blad
renblåsning	renb	bändsling	bän
rengöring	ren		
ultraljud-	renul	demontering	dm
rensning	rns		
flam-	rnsf	fastsättning	fast
slung-	rnsst	fogning	fog
våt-	rnsvt	förbindning	fbi
rodiering	rod		
rostskyddsbehandling	robe	hopdragning	hdr
ruggning	rug	hopläggning	hl
		hopskruvning	hskr
sickling	sick	hopsättning	hs
skavning	ska	häftning	häft
skrapning	skra (askra)		
skurning	sku		
sköljning	skö	idragning	idr
släckning	slk	indrivning	indriv
smältning	smäl	inläggning	inl
spackling	spa	inpressning	inpr
spolning	spo	inslagning	ins
sprutning	spr		
aluminium-	spral	klistring	kli
båg-	sprb	komplettering	kpl
flam-	sprf	koppling	ko
plasma-	sprp	krympning	kry
zink-	sprz		
städning	städ		
svärtning	svä	laminering	lam
		laxning	lax
torkning	tork	limning	li
trumling	tru	lödning	lö
vibrations-	truvib	flam-	löf
tryckning	t	flam-, hård	löfh
screen-	tsc	hård-	löh
tvättning	tvä	induktions-	löi
		induktions-, hård-	löih
uppkolning	uk	kolv-	lök
gas-	ukg	mjuk-	lömj
pulver-	ukpu	motstånds-	lömo
saltbads-	uksa	motstånds-, hård	lömoh
upplösningsbehandling	ube	på-	löpå
		saltbads-	lösa
vaxning	vax	svets-	lösv
värmning	vär	ugns-	löugn
för-	fvär	ugns-, hård	löugnh
väteutdrivning	väut	ultraljud-	löul
zinkatbehandling	zibe	montering	m
ådring	ådr	nitning	n
åldring	åld		
kall-	åldk	påpressning	påpr
varm-	åldv	påsättning	pås

Benämning	Beteckning	3.7 Kontroll. Provning	Beteckning
sammansättning	sam	Benämning	Beteckning
sinkning	sink	balansering	bal
skafning	skaf	dynamisk	bald
spikning	spi	statisk	bals
splitsning	spl	besiktning	bes
svetsning	sv	felsökning	fels
arcatom-	svac	fläckning	fläck
arcogen	svar	indikering	ind
bränn-	svbr	klassning	klass
bult-	svbu	kontroll	kon
dielektrisk	svdi	all-	konall
diffusions-	svd	statistisk	konsta
elektronstråle-	sves	stickprov-	konstp
elektroslag-	sveg	mätning	mät
friktions-	svfri	ytjämnhets-	mäty
gas-	svg	provning	pro (apro)
gasstuk-	svgs	bock-	prob
häft-	svh	böj-	probö
högfrekvens-	svhf	drag-	prodr
induktions-	svi	fluorid-	profl
kalltryck-	svkt	gnist-	progn
kolbåg-	svkb	hårdhets-	proh
kolsyre-	svks	induktiv	proi
laser-	svl	kragnings-	prokr
MAG-	svmag	kryp-	prokry
metallbåg-	svmb	magnetpulver-	promp
MIG-	svmig	penetrant, fluorescent	propfl
motståndsbult-	svmob	penetrant, färgad	propfä
plasma-	svp	plattnings-	propl
press-	svpr	radiografisk	prorad (rö)
pulverbåg-	svpub	relaxations-	prorel
pulvergasbåg-	svpubg	ringdrag-	prord
punkt-	svpu	ringvidgnings-	prorv
på-	svpå	slag-	prosl
stuk-	svst	spräng-	prospr
stöt-	svstö	stuk-	prostu
söm-	svsö	tryck-	protr
termit-	svt	täthets-	protä
termitsmält-	svts	ultraljud-	proul
termittryck-	svtt	utmattnings-	prou
TIG-	svtig	vrid-	provr
ultraljud-	svul	provtagning	prota
varmgas-	svvg	provtryckning	prot
varmplatt-	svvp	räkning	räk
vattengas-	svvag	röntgning (rö),	
särtagning	tasär (tais)	se radiografisk provning	
sömning	söm	sortering	so
		syning	syn (asy)
tvinning	twi	tolkning	tol
		vägning	väg
vällning	väl		
drag-	väldr		
hammar-	välh		
vals-	välv		

3.8 Förpackning. Transport

		Benämning	Beteckning
Benämning	Beteckning		
avsändning	asä	kapsling kittning konditionering	kap kit kond
bandning	ba	körnslagning	kö
buntning	bu		
förpackning	fpa (emb)	lindning luftning läsning	l lu lä
inslagning	ins	magnetisering	mag
lastning	last	av-	maga
lossning	los	malning	mal
packning	pa	maskering	mas
upp-	upa	av-	masa
paketering	pak	mottagning	mot
		märkning	mä
tejpning	tejp	numrering	nr
transportering	trp	omställning	oms
travning	trav		
3.9 Övriga operationer		parning	parn
applicering	apl	passning	ps
armering	arm (ar)	plockning	pl
		på-	plpå
beklädning	bekl	plombering	plo
beredning	ber	proppning	prop
beslagning	be	reducering	red
plåt-	bep	renovering	reno
blandning	bla	reparering	rep
		riggning	rig
centrering	c	ritsning	rs
delning	del	samling	saml
		sintring	sin
etikettering	eti	skalning	skal
expanding	expa	smörjning	smö
exponering	expo	torr-	smöt
		spinning	sp
fanering	fan	sprutning	spr
formning	fo	form-	sprfo
elektro-	foel	sträng-	sprstr
fotografering	fot	stoppning	sto
framkallning	fra		
fyllning	fy	tillverkning	tv
		trimning	trim
glasning	glasn	tätning	tä
gradering	grd	tömning	töm
gummering	gu		
re-	gure	upphängning	uph
		uppläggning	upl
haspling	hasp	uppsättning	ups
		upptagning	upt
inställning	inst	vibrering	vib
isolering	is	vulkanisering	vulk
		vändning	vä
justering	j		
jämning	jä	ändring	ä

4 Benämningar i alfabetisk följd

Benämning	Opera- tionsgrupp	Beteckning	Benämning	Opera- tionsgrupp	Beteckning
aducering	3.5	adu	balansering	3.7	bal
aktivering	3.5	akt	dynamisk	3.7	bald
allkontroll	3.7	konall	statisk	3.7	bals
alodinbehandling, se kromatering			bandagering	3.6	band
aluminering	3.5	al	bandning	3.8	ba
varm-	3.5	alv	bandsågning	3.3, 3.4	såba
aluminiumkromatering	3.5	kroal	behandling		
aluminiumsprutning	3.5	spral	efter-	3.5	efbe
anlöpning	3.5	an	beklädning	3.9	bekl
blå-	3.5	anblå	beläggning	3.5	bel
anodisering	3.5	anod	spräng-	3.5	belspr
hård-	3.5	anodh	beredning	3.9	ber
kromsyra-	3.5	anodk	besiktning	3.7	bes
svavelsyra-	3.5	anods	beslagning	3.9	be
anodoxidering, se anodisering			plåt-	3.1, 3.9	bepl
anoljning	3.5	ano	betning	3.5	bet
antändning	3.1	ant	el-	3.5	betel
applicering	3.9	apl	gul-	3.5	betg (gbet)
arborrning	3.4	a	vit-	3.5	betv
arcatomsvetsning	3.6	svac	betsning	3.5	bets
arcogensvetsning	3.6	svar	bigning	3.2	big
armering	3.1, 3.9	arm (ar)	bindning	3.6	bi (hbi)
asfaltering	3.5	asf	blackning	3.1	bl
avbackning	3.4	aba	bladning	3.6	blad
avfettning	3.5	avf	blandning	3.1, 3.9	bla
el-	3.5	avfel	blankförkromning	3.5	fkrb
emulsions-	3.5	avfe	blankförnickling	3.5	fnb
koppar-	3.5	avfko	blankförsilvring	3.5	fsb
ång-	3.5	avfå	blankförsilvring	3.5	fzb
avgasning	3.1	gaa	blankförsilvring	3.5	glb
avgjutning	3.1	agj	blankglödning	3.5	pob
avklippning	3.3	kla	blankpolering	3.4	anblå
avknackning	3.1	kna	blåning	3.5	blå
avkrampning	3.1	akramp	blåsning	3.1	blås
avmagnetisering	3.9	maga	ren-	3.5	renb
avmaskering	3.5, 3.9	masa	blästring	3.5	blä
avmetallering	3.5	meta	sand-	3.5	bläs
avprovning (apro), se provning			slung-	3.5	bläsl
avskrapning (askra), se skrapning			torr-	3.5	blät
avskumpning	3.1	askru	våt-	3.5	blävt
avspänningsglödning	3.5	gla	bockning	3.2	bk
avstickning	3.3, 3.4	ast	dubbel-	3.2	bkd
avsvavling	3.1	asva	rund-	3.2	bkr
avsyning (asy), se syning			bockprovning	3.7	prob
avsändning	3.8	asä	bombning		
bainithärdning	3.5	håb	kul-	3.5	bokul
bakning	3.1	bak	bomspårsfräsning	3.4	fbsp
			bomspårsslipning	3.4	slbsp
			boning	3.5	bon
			borrning	3.4	b
			ar-	3.4	a
			av nedlopp	3.1	ban

Benämning	Opera- tionsgrupp	Beteckning	Benämning	Opera- tionsgrupp	Beteckning
(borrning)			direktförkromning	3.5	fkrdi
dubbhåls-	3.4	bdh	direkthårdning	3.5	hädi
fin-	3.4	bfin	djupetsning, se formetsning		
för-	3.4	bf	djupkylning	3.5	kyldj
jigg-	3.4	bji	doppaluminering,		
juster-	3.4	bj	se varmaluminering		
långhåls-	3.4	blh	doppförblying,		
märk-	3.4	bmä	se varmförblying		
plan-	3.4	bp	doppförtening,		
sam-	3.4	bsam	se varmförtening		
borstmetallering	3.5	metbr	doppförzinkning,		
borstning	3.5	brst	se varmförzinkning		
brikettering	3.2	bri	dopplackering	3.5	lad
brikettpressning	3.2	prbri	doppmetallering,		
bronsering	3.5	bro	se varmmetallering		
brottschning	3.4	br	doppmålning	3.5	måd
drag-, se dragdriftning			doppning	3.5	dop
juster-	3.4	brj	dorning	3.2	d
tryck-, se tryckdriftning			dragbrottschning,		
brunering	3.5	bru	se dragdriftning		
brunoxidering	3.5	oxbr	dragdriftning	3.4	dridr
bryning	3.4	bry	dragning	3.1, 3.2	dr
brytning (av kant)	3.4	bryt	i-	3.6	idr
bränning	3.5	brä	dragpressning	3.2	prdr
brännlackering	3.5	labr	dragprovning	3.7	prodr
brännsvetsning	3.6	svbr	dragvällning	3.6	välldr
bullformning	3.1	fobu	driftning	3.4	dri
bultsvetsning	3.6	svbu	drag-	3.4	dridr
buntning	3.8	bu	tryck-	3.4	dritr
bågbrännskärning	3.3	skäbb	drivning	3.2	driv
bågsmältskärning	3.3	skäbs	in-	3.6	indriv
bågsprutning	3.5	sprb	dubbelbockning	3.2	bkd
bäddning	3.1	bä	dubbhålsborrning	3.4	bdh
bändsling	3.6	bän	duplexförnickling	3.5	fndu
bärtling	3.2	bärt	dynamisk balansering	3.7	bald
bättring	3.5	bät			
böjprovning	3.7	probö			
cementering	3.5	ce	efterbehandling	3.5	efbe
centerlesslipning	3.4	slcl	elavfettning	3.5	avfel
centrering	3.9	c	elbetning	3.5	betel
centrifugalgjutning	3.1	gjc	elektroformning	3.9	foel
centrumslipning	3.4	slc	elektrokemisk bearbetning	3.4	ekem
cirkelsågning	3.3, 3.4	såci	elektronstrålebearbetning	3.4	els
CO ₂ -svetsning,			elektronstråleskärning	3.3	skäes
se kolsyresvetsning			elektronstrålesvetsning	3.6	sves
cold-box-formning	3.1	foco	elektroslaggsvetsning	3.6	sveg
cyanidhårdning	3.5	häcy	elektrostatisk lackering	3.5	lael
			elektrostatisk målning	3.5	mäel
dekorering	3.5	dek	elformbearbetning		
delning	3.3, 3.9	del	(elektroformbearbetning)	3.4	elfo
demaskering, se avmaskering			eloxering, se anodisering		
demontering	3.6	dm	elpolering (elektropolering)	3.5	poel
desoxidering	3.1	oxd	elslipning (elektroslipning)	3.4	slel
dielektrisk svetsning	3.6	svdi	emaljering	3.5	em
diffusionsglödning	3.5	gld	emballering (emb),		
diffusionssvetsning	3.6	svd	se förpackning		
diktning	3.2	di	emulsionsavfettning	3.5	avfe