

Takavvattning – Hängrännor och stuprör av metall – Definitioner, klasser och krav

Europastandarden EN 612:1996 gäller som svensk standard. Detta dokument innehåller den svenska språkversionen av EN 612: 1996. Översättningen har gjorts av SIS.

EUROPASTANDARD
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 612

Mars 1996

ICS 91.140.80

Nyckelord: avvattning, regnvatten, stuprör, hängrännor, metallprodukter, valsade produkter, definitioner, klasser, form, dimensioner, dimensionstoleranser, beteckning, märkning

Svensk version

Takavvattning – Hängrännor och stuprör av metall
Definitioner, klasser och krav

Denna standard utgörs av den svenska språkversionen av europastandarden EN 612:1996. Den har översatts av SIS.

Denna europastandard antogs av CEN 1995-12-01. CEN-medlemmarna är förpliktade att följa fordringarna i CEN/CENELECs interna bestämmelser som anger på vilka villkor denna europastandard i oförändrat skick skall ges status som nationell standard.

Aktuella förteckningar och bibliografiska referenser rörande sådana nationella standarder kan på begäran erhållas från CENs centralsekretariat eller från någon av CENs medlemmar.

Denna europastandard föreligger i tre officiella språkversioner (engelska, franska och tyska). En version på något annat språk som en CEN-medlem på eget ansvar har översatt till landets eget språk och underrättat Centralsekretariatet, har samma status som de officiella versionerna.

CENs medlemmar är de nationella standardiseringsorganen i Belgien, Danmark, Finland, Frankrike, Grekland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Nederländerna, Norge Portugal, Schweiz, Spanien, Storbritannien, Sverige, Tyskland och Österrike.

CEN

European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Central Secretariat: rue de Stassart, 36 B-1050 BRUSSELS

Innehåll

	Sida
Förord.....	2
Introduktion.....	2
1 Omfattning.....	2
2 Referenser	3
3 Definitioner.....	3
4 Former.....	4
5 Klasser	5
6 Materialkrav	6
7 Dimensioner.....	7
8 Beteckning	8
9 Märkning	9
10 Etikettering.....	9

Förord

Denna europastandard har utarbetats av den tekniska kommittéen CEN/TC 128 "Taktäckningsprodukter av överläggstyp", vars sekretariat innehas av IBN.

Denna europastandard skall ges status som nationell standard, antingen som publicering av en identisk text eller genom ikraftsättning senast i december 1995, och motstridande nationell standard skall upphävas senast i december 1995.

Enligt CEN/CENELECs interna regler är följande länder förpliktade att införa denna europastandard: Belgien, Danmark, Finland, Frankrike, Grekland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Nederländerna, Norge Portugal, Schweiz, Spanien, Storbritannien, Sverige, Tyskland och Österrike.

Introduktion

Denna europastandard ställer krav på produkten, härledda ur funktionskrav för olika tillämpningar och stöds av separata standarder för speciella och allmänna provningsmetoder inom ramen för respektive materialstandarder. Funktionen hos en hängränna och ett avvattningssystem utfört av dessa produkter beror inte bara på produkternas egenskaper som de är definierade i denna standard. Utförande, konstruktion och funktion av motsvarande delar av byggnaden påverkar systemets funktion.

1 Omfattning

Denna europastandard specificerar krav på fabrikstillverkade hängrännor och stuprör av metall. Den fastställer allmänna egenskaper, beteckningssystem, klasser, märkning och kvalitetskrav för produkterna.

Standarden är tillämplig för hängrännor och utvändiga stuprör som är uppsatta med krokar och rörsvep av metall och avsedda för avledning av regnvatten. Hängrännans form och dimensioner är bestämda av mängden vatten som skall avledas från taket till stupröret och arkitektoniska krav. Systemets förmåga att hantera vatten beror på takkonstruktionen och hängrännans och stuprörens dimensioner.

Standarden ställer sådana krav på hängrännor och stuprör att dessa produkter kan klara all normalt mottagande och avledande av regnvatten, smältande snö och is från byggnaden till ett dräneringssystem eller avlopp utanför byggnaden.

Krav på fästdon, stödkonstruktioner, beslag och skarvmeter mellan olika komponenter ingår ej i denna standard.

2 Referenser

Denna europastandard innehåller genom daterade och odaterade referenser föreskrifter ur andra publikationer. Dessa bindande referenser citeras på tillämplig plats i texten och publikationerna är förtecknade nedan. Senare tillägg till eller revideringar av någon av de daterade referenserna gäller för denna europastandard endast när de införlivats med den genom tillägg eller revision. För odaterade referenser gäller den senaste utgåvan av den publikation som anges.

EN 485-1	<i>Aluminium and aluminium alloys – Sheet, strip and plate – Part 1: Technical conditions for inspection and delivery</i>
EN 573-3	<i>Aluminium and aluminium alloys – Chemical composition and form of wrought products – Part 3: Chemical composition</i>
prEN 988	<i>Zinc and zinc alloys – Technical delivery conditions for cold formed flat products for building purposes</i>
prEN 1172	<i>Copper and copper alloys – Sheet and strip for building purposes</i>
prEN 10088-1	<i>Stainless steels – Part 1: Catalogue of stainless steels</i>
EN 10142:1989	<i>Continuously hot-dip zinc coated mild steel sheet and strip for cold forming – Technical delivery conditions</i>
prEN 10169-1	<i>Continuously organic coated flat products from steel – Part 1: Generalities (definitions, material, tolerances, testing)</i>
EN 10214	<i>Continuously hot-dip zinc-aluminium (ZA) coated steel sheet and strip – Technical delivery conditions</i>
EN 10215	<i>Continuously hot-dip aluminium-zinc (AZ) coated steel sheet and strip – Technical delivery conditions</i>

3 Definitioner

I denna europastandard gäller följande definitioner:

3.1 hängränna: en på krokarna utvändigt monterad ränna.

3.2 stuprör: ett rör anslutet till en ränna för att leda regnvatten från rännan till dräneringssystemet eller avloppet.

3.3 vulst: profilform på toppen av framkanten av en hängränna.

3.4 framsida: den del av hängrännan som vetter från byggnaden (se figur 1).

3.5 bottendel: den lägre delen av rännprofilen (se figur 1).

3.6 baksida: den del av hängrännan som är fäst mot byggnaden (se figur 1).

3.7 vattenstopp: en liten inböjd del i bakkanten av hängrännan.

3.8 utbrett mått: ursprunglig plåtbredd som används för att tillverka hängrännan eller stupröret.

3.9 handelslängd: hängrännan eller stuprörets fabriksstillverkade längd.

3.10 tillbehör: alla delar, utom hängränna och stuprör, nödvändiga för att bygga ett avvattningssystem.

3.11 skarvöverlapp: skarvlängd om stupröret är tillverkat av en plan plåt (se figur 3).

4 Former

4.1 Rännor

4.1.1 Komponenter

En ränna formad av en plåt skall bestå av följande fyra huvuddelar:

- vulst,
- framsida,
- bottendel,
- baksida.

Tillsammans bildar dessa delar en trågform med öppningen uppåt för att ta emot regnvatten. De vanligast använda formerna visas i figur 1.

Formen hos rännan bestäms av:

- vulstens dimensioner,
- framsidans höjd,
- bottendelens yttre bredd,
- baksidans höjd,
- den övre öppningens bredd,
- utbrett mått.

4.1.2 Allmänna krav på huvuddelarna

4.1.2.1 Vulst

Vulsten har två funktioner:

- a) att ge rännan styvhet både horisontellt och vertikalt,
- b) att utgöra fastsättningspunkt för krokarna.

Vulstens form anges på en godkänd ritning med toleranser enligt 7.1.2.

Tre av de mest använda vulstformerna visas i figur 2. Vulstdiametern, mått d i figur 2, skall inte vara mindre än motsvarande värde i tabell 1. Lastbärande förmåga och styvhet skall inte vara mindre än för en rund vulsttyp enligt figur 2, form 1, av samma material och i både horisontell och vertikal riktning. Detta skall bevisas genom beräkning av motståndsmoment

4.1.2.2 Framsida

Framsidans form och dimensioner anges på en godkänd ritning med toleranser enligt 7.1.2.

Framsidans höjd, mått a i figur 1, eller summan av vulstdiametern och framsidans höjd, mått $a+d$ i figur 1 eller figur 2b, skall inte vara mindre än motsvarande värde i tabell 1.

4.1.2.3 Bottendel

Bottendelens form och dimensioner är beroende av rännans typ. Bottendelens form och dimensioner, tillsammans med fram- och baksidans, bestämmer den övre öppningens bredd, mått e i figur 1. Om det yttre breddmättet, mått b i figur 1, är definierat, skall toleranser enligt 7.1.2 gälla.

4.1.2.4 Baksida

Baksidans form och dimensioner anges på en godkänd ritning med toleranser enligt 7.1.2.

Baksidans höjd, mått c i figur 1, skall vara större än framsidans höjd + 6 mm om ett vattenstopp finnes, eller + 15 mm om vattenstopp saknas.