

Kvalitetssäkring vid svetsning
SS-EN ISO 3834
Gruppering av material
Svetsarprovning
Svetsdatablad
Kvalificering av svetsprocedurer
Prövning av operatörer
OFF-personal
Tillsyn vid svetsning
Kontroll under svetsning - mätning av arbetstemp - rekommendationer för svetsning - jämförelse av metoder för att undvika kallsprickor
Kontroll efter svetsning - OFF- Allmänna regler - syning/visuell kontroll - radiografering - ultraljudsprovning - magnetpulverprovning - makro-, mikroskopi och - penetrantprovning
Värmebehandling efter svetsning
Kalibrering/validering
Kvalitetsnivåer
Kvalitetsnivåer - smältsvets (ej strålsv)
- strålsvetsning
- skämning
Fogutformning
Svetsförband
Diskontinuiteter och formavvikelser

Stål	Aluminium
Bågsvetsning	
SIS-CEN ISO/TR 15608, 20172, 20173, 20174	
SS-EN 287-1	SS-EN ISO 9606-2
SS-EN ISO 15609-1	
SS-EN ISO 15607, 15610, 15611, 15612, 15613	
SS-EN ISO 15614-1	SS-EN ISO 15614-2, -4
SS-EN 1418	
SS-EN 473	
SS-EN ISO 14731	
SS-EN ISO 13916:2005	
SS-EN 1011-2, -3	SS-EN 1011-4
SIS-CEN ISO/TR 17844	
SS-EN 12062, SS-EN 970, SS-EN 1435, SS-EN 1714	
SS-EN 1290	
SS-EN 1321, 1289, 571-1	
SIS-CR ISO/TR 17663	
SS-EN ISO 17662	

Kvalitetsnivåer och fogutformning	
SS-EN ISO 5817	SS-EN ISO 10042
SS-EN ISO 13919-1	SS-EN ISO 13919-2
SS-EN ISO 9013	
SS-EN ISO 9692 Del 1-2	SS-EN ISO 9692-3

Övrigt, se även fortsättning övrigt	
Tryckbärande komp/ Stålkonstruktion	SS-EN 1708 Del 1-2
Smältsvetsning/ Trycksvetsning	SS-EN ISO 6520 Del 1-2
Termiskt skurna snitt	SS-EN 12584
Beteckningssystem	SIS-CEN ISO/TS 17845

Koppar	Nickel	Titan, zirkonium	
SS-EN ISO 9606-3	SS-EN ISO 9606-4	SS-EN ISO 9606-5	
Gas-	Elektronstråle-	Laser- svetsning	
SS-EN ISO 15609-2	SS-EN ISO 15609-3	SS-EN ISO 15609-4	
Gjutjärn	Titan, zirkonium	Koppar	
EN ISO 15614-3	SS-EN ISO 15614-5	SS-EN ISO 15614-6	
Påsvetsning	Tube till tubplatta	Strålsvetsning	
SS-EN ISO 15614-7	SS-EN ISO 15614-8	SS-EN ISO 15614-11	
Kompond-plåt	Laser	Elektronstråle	Gjutjärn
SS-EN 1011-5	SS-EN 1011-6	SS-EN 1011-7	SS-EN 1011-8

Provtagnings svetsrök - i åb	Miljö, hälsa och säkerhet	Produkt
- i andringszon	SS-EN ISO 15011 Del 1-4, SIS-CEN ISO/TR 15011-5	Kvalitetskrav för tillverkning
Filter	SS-EN ISO 10882 Del 1-2	Tekniska lev. bestämmelser
Ögonskydd	SS-EN ISO 15012 Del 1-2	Anskaffning
Skyddskläder	SS-EN 169, 170, 171	Typkontroll
Svetsdraperier	SS-EN ISO 11611, SS-EN 12477	Provning
Miljöchecklista	SS-EN 1598	TIG-elektroder
	SS-EN 14717	Påsvetsning

Svetsbeteckningar	Fortsättning övrigt
Metodnummer	SS-ISO 2553
Termer/def	SS-EN ISO 4063
Def. svetsmet.	CEN/TR 14599
Ordlista fogar och förband	SS-EN 14610
Toleranser	SS-EN ISO 17659
Svetslägen	SS-EN ISO 13920
Armeringsstål	SS-EN ISO 6947, CEN/TR 14633
	SS-EN ISO 17660

Tillsatsmaterial
SS-EN 13479
SS-EN 12074
SS-EN ISO 544
SS-EN ISO 14344
SS-EN 14532 Del 1-3
SS-EN 15972 Del 1-3, SS-EN ISO 6847, 14372, 8249, 3690
SS-EN ISO 6848
SS-EN 14700

Slag
Drag längs
Drag tvärs
Drag kryss
Bock
Bryt
Hårdhet
Makroskopi
Varmsprick
Kallsprick
Deltaferrit
Radiografi
Ultraljud
Magnetpulver
Penetrant
Syning bl. a. makro- och mikroskopi

Mekanisk provning
SS-EN 875
SS-EN 876
SS-EN 895
SS-EN ISO 9018
SS-EN 910
SS-EN 1320
SS-EN 1043 Del 1-2
SS-EN 1321
SS-EN ISO 17641 Del 1-3
SS-EN ISO 17642 Del 2-3
SS-EN ISO 17655

Acceptanskrav vid OFF
SS-EN 12517-1
SS-EN 1712, SS-EN 1713
SS-EN 1291
SS-EN 1289
För samtliga diskontinuiteter gäller även SS-EN ISO 5817

Ett urval viktiga standarder för smältsvetsning

Matrisen är framtagen i samarbete med Svetskommissionen. Senast reviderad september 2009.

Andra matriser inom området:
Rostfria stål, Oförstörande provning och Smältsvetsning.

Komplettera med aktuella publikationer från SIS Förlag:

- Kvalitetssäkring vid svetsning
- Materialnyckeln bok
- Materialnyckeln online
- Svetsstandard – Kvalitet, konstruktion och svetsbeteckning
- Svetsstandard – Personal och procedurer
- Svetsning av stål.