

FRÅGOR OCH SVAR

(SS-EN 1999 Aluminiumkonstruktioner)

SS-EN 1999-1-1 Allmänna regler

3.2.2, Tabell 3.2b, HAZ-värdet vid TIG- och MIG-svetsning

Fråga

I Eurokod 9 står det på under Table 3.2b note 4) "The HAZ values are valid for MIG welding etc, but for TIG welding precipitation hardening alloys (6xxx and 7xxx) the HAZ value and p-factor must be multiplied by a factor of 0.8". (Detta står på flera ställen i Eurokod 9)

Är detta sant? Skall det inte vara att vid MIG svetsning skall HAZ faktor multipliceras med 0.8

Svar

Värmetillförseln är större vid TIG- än vid MIG-svets. Hållfasthetsreduktionen blir därför större vid TIG än vid MIG. Dessutom blir värmepåverkade zonens bredd b_{HAZ} större vid TIG- än vid MIG-svets.
